



## لیست ماشین آلات و تجهیزات اصلی تولیدی

کدسند: F801-01

شماره بازنگری: یک

ردیف	شرح دستگاه	کد دستگاه	مشخصات فنی	سازنده	محل استقرار	ابعاد میز (cm)	ابعاد کلگی پرس	ارتفاع max جهت بستن قالب	زمان ۱۰ ضربه در حالت پدال بسته (S)	ایرپین	فاصله ایرپین (cm)
۱	پرس ضربه ای ۳۱۵T	TE-P-01	دروازه ای	آلمان	سالن تولید ۲	۱۴۰*۲۵۱	۱۴۰*۲۵۱	۱۰۰	۱۵	-	-
۲	پرس ضربه ای ۱۵۰T	TE-P-02	کورس متغیر/ C Frem	ایران	سالن تولید ۱	۱۰۴*۷۹	۵۰*۳۰	۴۵	۲۱	-	-
۳	پرس ضربه ای ۳۰T	TE-P-06	کورس متغیر/ C Frem	ایران	سالن تولید ۱	۵۴.۵*۴۳	۳۰*۱۸	۲۵	۱۲	-	-
۴	پرس ضربه ای ۱۲۰T	TE-P-07	کورس متغیر/ C Frem	ایران	سالن تولید ۱	۹۰*۷۰	۳۹*۲۶	۴۵	۲۰	-	-
۵	پرس ضربه ای ۱۰۰T	TE-P-08	کورس ثابت/ C Frem	ایران	سالن تولید ۱	۹۴*۶۷.۵	۲۵.۵*۳۹.۵	۳۹	۱۸	-	-
۶	پرس ضربه ای ۱۰۰T	TE-P-09	کورس متغیر/ C Frem	ایران	سالن تولید ۱	۸۴.۵*۶۰	۴۱.۵*۲۳	۳۵	۲۰	-	-
۷	پرس ضربه ای ۱۰۰T	TE-P-10	کورس متغیر/ C Frem	ایران	سالن تولید ۱	۸۶*۶۵	۴۶*۲۵	۴۰	۱۷	-	-
۸	پرس ضربه ای ۸۰T	TE-P-11	کورس متغیر/ C Frem	ایران	سالن تولید ۳	۷۸*۵۷	۴۱*۲۳	۳۵	۱۴	-	-
۹	پرس ضربه ای ۶T	TE-P-12	کورس متغیر/ C Frem	ایران	سالن تولید ۲	۳۲*۲۹	۱۸*۱۱	۱۷	۵	-	-
۱۰	پرس ضربه ای ۸۰T	TE-P-13	کورس متغیر/ C Frem	ایران	سالن تولید ۱	۷۸.۵*۶۰	۴۰.۵*۲۲.۵	۳۵	۱۸	-	-
۱۱	پرس ضربه ای ۱۵۰T	TE-P-14	کورس متغیر/ C Frem	ایران	سالن تولید ۱	۱۰۰.۵*۷۰.۵	۵۲*۳۰	۵۵	۱۸	-	-
۱۲	پرس ضربه ای ۲۵T	TE-P-15	کورس متغیر/ C Frem	ایران	سالن تولید ۱	۴۹*۲۷	۲۵*۱۵	۲۲	۱۱	-	-
۱۳	پرس ضربه ای ۲۵T	TE-P-16	کورس متغیر/ C Frem	ایران	سالن تولید ۱	۵۶*۴۰.۵	۲۹*۱۸	۲۷	۱۲	-	-
۱۴	پرس ضربه ای ۲۰۰T	TE-P-17	کورس ثابت/ C Frem	ایران	سالن تولید ۱	۱۰۷*۷۳	۵۰*۳۰.۵	۴۰	۲۱	-	-
۱۵	پرس ضربه ای ۳۰۰T	TE-P-18	کورس متغیر/ C Frem	ایران	سالن تولید ۱	۱۲۱.۵*۹۷	۶۱*۴۲	۵۰	۲۰	-	-
۱۶	پرس ضربه ای ۲۵۰T	TE-P-19	دروازه ای	روسیه	سالن تولید ۱	۱۲۵*۲۵۰	۱۰۰*۲۲۰	۱۲۰	۸	-	-
۱۷	پرس ضربه ای ۸۰T	TE-P-20	کورس متغیر/ C Frem	ایران	سالن تولید ۱	۷۹*۶۰	۴۰*۲۲.۵	۳۳	۱۶	-	-



لیست ماشین آلات و تجهیزات اصلی تولیدی

کدسند: F801-01

شماره بازنگری: یک

ردیف	شرح دستگاه	کد دستگاه	مشخصات فنی	سازنده	محل استقرار	ابعاد میز (cm)	ابعاد کلگی پرس	ارتفاع max جهت بستن قالب	زمان ۱۰ ضربه در حالت پدال بسته (S)	ایرپین	فاصله ایرپین (cm)
۱۸	پرس ضربه ای ۸۰T	TE-P-21	کورس متغیر/C Frem	ایران	سالن تولید ۱	۷۵*۵۹.۵	۳۵*۲۱	۳۵	۲۰	-	-
۱۹	پرس هیدرولیک ۶۰۰T	TE-P-22	دروازه ای	ایران	سالن تولید ۱	۲۲۲*۱۸۵	۲۲۲*۱۸۵	۱۱۰	۸۰	√	۲۵
۲۰	پرس هیدرولیک ۱۵۰T	TE-P-23	دروازه ای	ایران	سالن تولید ۱	۱۱۰*۹۰	۱۱۰*۹۰	۷۰	۴۵	-	-
۲۱	پرس هیدرولیک ۲۵۰T	TE-P-24	دروازه ای	آلمان	سالن تولید ۱	۱۲۵*۶۵	۱۰۰*۶۰۰	۶۰	۹۰	√	۱۵
۲۲	پرس هیدرولیک ۵۰۰T	TE-P-26	دروازه ای	ایران	سالن تولید ۱	۲۲۲*۱۸۵	۲۲۲*۱۸۵	۱۱۰	۸۰	√	-
۲۳	پرس ضربه ای ۸۰T	TE-P-27	کورس متغیر/C Frem	ایران	سالن تولید ۱	۷۶*۶۰.۵	۳۶*۱۸.۵	۳۵	۱۵	-	-
۲۴	پرس هیدرولیک ۳۰۰T	TE-P-28	دروازه ای	ایران	سالن تولید ۱	۱۷۰*۱۵۴	۱۶۰*۱۴۰	۹۵	۷۰	√	۱۵
۲۵	پرس هیدرولیک ۲۵۰T	TE-P-30	دروازه ای	ایران	سالن تولید ۱	۱۲۰*۱۲۰	۱۲۰*۱۲۰	۹۵	۲۶	√	۱۰
۲۶	پرس ضربه ای ۸۰T	TE-P-31	کورس ثابت/C Frem	ایران	سالن تولید ۳	۷۴*۵۹.۵	۲۴*۴۳	۳۶	۲۱	-	-
۲۷	پرس هیدرولیک ۱۲۰T	TE-P-32	دروازه ای	ایران	سالن تولید ۱	۸۰*۹۶	۷۰*۹۲	۸۵	۷۰	√	۱۰
۲۸	پرس ضربه ای ۱۵۰T	TE-P-33	کورس ثابت/C Frem	ایران	سالن تولید ۱	۱۰۳*۷۴	۴۹*۳۰	۴۰	۱۸	-	-
۲۹	پرس ضربه ای ۱۲۰T	TE-P-34	کورس متغیر/C Frem	ایران	سالن تولید ۲	۸۵*۶۳	۴۶.۵*۲۳	۴۵	۲۱	-	-
۳۰	پرس ضربه ای ۶۰T	TE-P-35	کورس متغیر/C Frem	ایران	سالن تولید ۲	۷۴*۵۹.۵	۴۱.۵*۲۳.۵	۳۵	۱۸	-	-
۳۱	پرس ضربه ای ۴۰T	TE-P-38	کورس متغیر/C Frem	ایران	سالن تولید ۲	۶۴.۵*۴۵	۲۵.۵*۱۸.۵	۲۵	۱۱	-	-
۳۲	پرس ضربه ای ۶۰T	TE-P-39	کورس متغیر/C Frem	ایران	سالن تولید ۳	۷۹.۵*۵۹.۵	۳۴*۲۰.۵	۲۵	۱۶	-	-
۳۳	پرس ضربه ای ۱۵۰T	TE-P-40	کورس متغیر/C Frem	ایران	سالن تولید ۲	۱۰۰*۷۰	۵۱.۵*۳۰.۵	۵۰	۱۷	-	-
۳۴	پرس جوش H	TE-P-47	100 MV	ایران	سالن تولید ۲	-	-	۲۵	-	-	-



### لیست ماشین آلات و تجهیزات اصلی تولیدی

کدسند: F801-01

شماره بازنگری: یک

ردیف	شرح دستگاه	کد دستگاه	مشخصات فنی	سازنده	محل استقرار	ابعاد میز (cm)	ابعاد کلگی پرس	ارتفاع max جهت بستن قالب	زمان ۱۰ ضربه در حالت پدال بسته (S)	ایرپین	فاصله ایرپین (cm)
۳۵	گیوتین (۴میل) ۳متری	TE-O-01	۴ میل بر ۳ متری	ایران	سالن تولید ۳	۳۰۰	-	-	-	-	-
۳۶	گیوتین (۲میل) ۱متری	TE-O-02	۲ میل بر ۱ متری	ایران	سالن تولید ۱	۱۰۰	-	-	-	-	-
۳۷	گیوتین (۲میل) ۲متری	TE-O-03	۲ میل بر ۲ متری	ایران	سالن تولید ۱	۲۰۰	-	-	-	-	-
۳۸	گیوتین (۳میل) ۴متری	TE-O-05	۳ میل بر ۴ متری	ایتالیا	سالن تولید ۲	۳۰۰	-	-	-	-	-
۳۹	دریل ستونی	TE-O-12	-	چین	-	-	-	-	-	-	-
۴۰	دستگاه فرز	TE-O-13	-	چک اسلواکی	-	-	-	-	-	-	-
۴۱	بالابر	TE-O-14	-	ایران	-	-	-	-	-	-	-
۴۲	دستگاه جوش	TE-O-15	-	ایران	-	-	-	-	-	-	-
۴۳	تراش تبریز	TE-O-16	-	ایران	-	-	-	-	-	-	-
۴۴	سنگ ثابت سه فاز	TE-O-17	-	ایران	-	-	-	-	-	-	-
۴۵	لیفتراک ۳ تن	TE-O-18	2 جک	ایران-سهند	-	-	-	-	-	-	-
۴۶	کمپرسور باد	TE-O-19	-	ایران	-	-	-	-	-	-	-
۴۷	کمپرسور باد	TE-O-20	-	ایران	-	-	-	-	-	-	-
۴۸	سنگ ثابت تک فاز	TE-O-21	-	ایران	-	-	-	-	-	-	-
۴۹	دریل دستی بوش	TE-O-23	-	آلمان	-	-	-	-	-	-	-
۵۰	دریل دستی بوش	TE-O-24	-	آلمان	-	-	-	-	-	-	-
۵۱	دستگاه جوش	TE-O-25	-	ایران	-	-	-	-	-	-	-



لیست ماشین آلات و تجهیزات اصلی تولیدی

کدسند: F801-01

شماره بازنگری: یک

ردیف	شرح دستگاه	کد دستگاه	مشخصات فنی	سازنده	محل استقرار	ابعاد میز (cm)	ابعاد کلگی پرس	ارتفاع max جهت بستن قالب	زمان + ضرب در حالت پدال بسته (S)	ایرپین	فاصله ایرپین (cm)
۵۲	دستگاه سنگ فرز دستی بزرگ	TE-O-26		آلمان		-	-	-	-	-	-
۵۳	دستگاه سنگ فرز دستی کوچک	TE-O-27		آلمان		-	-	-	-	-	-
۵۴	دریل موشکی	TE-O-28		آلمان		-	-	-	-	-	-
۵۵	دستگاه فلاویز بزرگ	TE-O-30		آلمان		-	-	-	-	-	-
۵۶	دستگاه فلاویز متوسط	TE-O-31		آلمان		-	-	-	-	-	-
۵۷	دستگاه فلاویز کوچک	TE-O-32		آلمان		-	-	-	-	-	-
۵۸	دستگاه حدیده بزرگ	TE-O-33		آلمان		-	-	-	-	-	-
۵۹	دستگاه حدیده متوسط	TE-O-34		آلمان		-	-	-	-	-	-
۶۰	دستگاه حدیده کوچک	TE-O-35		آلمان		-	-	-	-	-	-
۶۱	پایه دریل	TE-O-36		آلمان		-	-	-	-	-	-
۶۲	پمپ آب	TE-O-37	۲ اینچ	ایران		-	-	-	-	-	-
۶۳	لیفتراک ۵ تن	TE-O-38	2 جک	ایران-سهند		-	-	-	-	-	-
تهیه کننده: (سرپرست نت)			تضمین کیفیت:			مدیر کارخانه:					